

合肥孟世铝制品有限公司

年产 5000 吨亲水铝箔生产线项目竣工环境保护验收意见

2023 年 8 月 1 日，合肥孟世铝制品有限公司组织召开了年产 5000 吨亲水铝箔生产线项目竣工环境保护验收会。与会代表查看了项目现场及周边环境，并根据合肥孟世铝制品有限公司年产 5000 吨亲水铝箔生产线项目竣工环境保护验收监测报告及《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评【2017】4 号，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

合肥孟世铝制品有限公司年产 5000 吨亲水铝箔生产线项目建设地点位于安徽省合肥市肥西县官亭镇工业聚集区长岗路西侧，为扩建项目。本项目主要从事铝制品的加工生产，依托现有厂房，厂区总占地面积 6669m²，厂房建设面积 3555m²。本次验收针对合肥孟世铝制品有限公司年产 5000 吨亲水铝箔生产线项目进行竣工环境保护“三同时”验收，目前实际具有年产 10000t 铝箔、5000t 亲水铝箔的生产能力。

（二）建设过程及环保审批情况

本项目已于 2022 年 4 月 22 日取得肥西县生态环境分局关于合肥孟世铝制品有限公司《年产 5000 吨亲水铝箔生产线项目》的环评批复（环建审[2022]2022 号），并且于 2023 年 5 月 22 日变更了排污登记备案，固定污染源排污登记编号：913401005970660011001X。本项目开工建设时间为 2022 年 11 月，建成时间为 2023 年 5 月，项目从环评审批至试运行过程中无环境投诉，违法或处罚记录等。

（三）投资情况

本次验收范围实际总投资为 500 万元，其中环保投资 67 万元，占总投资额的 13.4%。

（四）验收范围

本次验收针对合肥孟世铝制品有限公司年产 5000 吨亲水铝箔生产线项目进行竣工环境保护“三同时”验收。

二、工程变动情况

本次验收实际建设情况与环评及批复对比，发生如下变动：

环评中的涂覆、烘干有机废气：区域密闭（涂覆+烘道出入口，需风量 9000m³/h）+水喷淋+干式过滤+活性炭吸附脱附+催化燃烧装置（设备编号为 TA001）+15m 排气筒 DA001 高空排放；天然气燃烧废气：集气管线收集（共需风量 250m³/h）+低氮燃烧器（2 套，设备编号为 TA002、TA003）+15m 排气筒 DA002 高空排放，由于天然气燃烧废气的加热方式由间接加热改为直接加热，废气的污染物无法单独处理，故将 2 根排气筒合并为 1 根排放废气。故实际处理方式为：涂覆、烘干有机废气经密闭收集后，经 1 套水喷淋+干式过滤器+活性炭吸附脱附+催化燃烧装置（TA001）处理后，天然气燃烧废气汇同涂覆烘干废气一起，通过 1 根 15m 排气筒高空排放（DA001）。

综上所述，根据环境保护部 2017 年 11 月 20 日关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4 号），对照《关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（中华人民共和国国务院令 第 682 号）、《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号（建设项目的性质、规模、地点、或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动需重新报批环评手续），由于厂区不新增废气排放口，故上述变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本次验收废水主要为生产废水和生活污水，生产废水经污水处理站预处理后，与经厂区化粪池预处理的生活污水一起经市政污水管网排入官亭镇污水处理厂处理，达标后排入天河。

（二）废气

本次验收产生的废气污染物主要为：涂覆、烘干废气工序产生的非甲烷总烃和天然气燃烧工序产生的颗粒物、SO₂ 和 NO_x 等污染物。涂覆、烘干有机废气经密闭负压收集后，通过 1 套水喷淋+干式过滤+活性炭吸附脱附+催化燃烧装置（TA001）处理后，通过 1 根 15m 高排气筒排放（DA001）；天然气燃烧废气经管道收集后，通过 1 根 15m 高排气筒排放（DA001）。

（三）噪声

本次验收噪声主要是亲水铝箔生产线、分切机、风机等运行时产生的噪声，其声级值为70~85dB(A)。已选用低噪声设备、厂房隔声等措施降噪。

(四) 固体废物

(1) 职工生活垃圾：企业职工人数新增10人，年工作200天，生活垃圾年产生量约为1.5t，生活垃圾实行袋装化、分类收集，交由市政环卫部门处理。

(2) 一般固体废物：本扩建项目产生的一般固废包括边角料。边角料产生量约为25t/a。边角料统一收集后定期外售。

(3) 危险废物：

本扩建项目产生的危险废物主要有废活性炭、滤袋、槽液渣、漆渣、废油、污泥等。废活性炭、滤袋产生量为0.5t/a、槽液渣和污泥产生量为1t/a、漆渣产生量为0.5t/a、废油产生量为0.5t/a，危废在危废库暂存，定期交由合肥创美环保科技有限公司安全处置。危废库位于生产厂房外西侧，建筑面积约10m²。

通过采取以上措施，本项目产生的固体废物均得到回收利用或有效处理，不会对项目区外环境产生影响。

(五) 其他环境保护设施

环境风险防范设施：

- 1、生产车间各处设置有视频监控器；
- 2、危废库独立设置，进口处贴有危险标识，危废库防腐防渗、危废标识和危废台账；
- 3、生产厂房水性漆储存区设有防泄漏托盘，喷漆房地面防腐防渗；
- 4、污水处理站及废气处理设施由专人看管，每日巡查；
- 5、建设了一座65m³事故应急池（5m×2.6m×5m）的应急事故池。

四、环境保护设施调试效果

(一) 污染物达标排放情况

1、废水：根据安徽环科检测中心有限公司（报告编号：环科字20230615-01号）监测报告显示，验收监测期间，项目污水总排口处废水pH值范围为7.3~7.6，COD日均浓度分别为92mg/L、94.5mg/L，BOD₅日均浓度分别为14.9mg/L、14.475mg/L，SS日均浓度分别为12.5g/L、15.75mg/L，氨氮日均浓度分别为10.34mg/L、10.015mg/L，石油类日均浓度均小于0.06mg/L，均满足官亭镇污水

处理厂接管标准和《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中的三级标准要求。

2、废气：根据安徽环科检测中心有限公司（报告编号：环科字 20230615-01 号）监测报告显示，验收监测期间，项目 DA001 排气筒出口外排非甲烷总烃最大排放浓度、最大排放速率分别为 $2.71\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $0.026\text{kg}/\text{h}$ ；颗粒物最大排放浓度、最大排放速率分别为 $2.8\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $0.026\text{kg}/\text{h}$ ，二氧化硫最大排放浓度、最大排放速率分别为 $27\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $0.253\text{kg}/\text{h}$ ；氮氧化物最大排放浓度、最大排放速率分别为 $3\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $0.028\text{kg}/\text{h}$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中新污染源大气污染物排放限值中相关要求（颗粒物最高允许排放浓度 $120\text{mg}/\text{m}^3$ ；非甲烷总烃最高允许排放浓度 $120\text{mg}/\text{m}^3$ ；二氧化硫最高允许排放浓度 $700\text{mg}/\text{m}^3$ ；氮氧化物最高允许排放浓度 $420\text{mg}/\text{m}^3$ ）。厂界颗粒物最大浓度为 $0.197\text{mg}/\text{m}^3$ ，非甲烷总烃最大浓度为 $0.88\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-2014）表 2 中无组织排放监控浓度限值（颗粒物 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，非甲烷总烃 $\leq 4.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）。厂区内厂房门口外 1m 处监控点非甲烷总烃最大浓度为 $1.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A. 中 1 厂区内 NMHC 无组织特别排放限值要求（非甲烷总烃 $\leq 6\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

3、噪声：根据安徽环科检测中心有限公司（报告编号：环科字 20230615-01 号）监测报告显示，验收监测期间，项目区厂界噪声昼间最大值为 $58\text{dB}(\text{A})$ ，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准要求。

五、验收结论

合肥孟世铝制品有限公司年产 5000 吨亲水铝箔生产线项目环境保护审查、审批手续完备，项目建设过程中总体按照环评及批复的要求落实了污染防治措施，主要污染物达标排放，符合竣工验收条件。

六、后续要求

企业应加强对各项污染治理设施的日常运行维护管理，保障设施正常稳定运行，确保各项污染物稳定达标排放，开展持续的环境监测工作。

七、验收人员信息

见附表

俞志 冯

合肥孟世铝制品有限公司

2023年8月15日

