

**安徽新诚泰模具科技有限公司年产 300 套模具及 10000 万件注塑制品生产建设
项目竣工环境保护验收意见**

2023 年 11 月 8 日，安徽新诚泰模具科技有限公司组织召开了年产 300 套模具及 10000 万件注塑制品生产建设项目竣工环境保护验收会。与会代表查看了项目现场及周边环境，并根据安徽新诚泰模具科技有限公司年产 300 套模具及 10000 万件注塑制品生产建设项目竣工环境保护验收监测报告及《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评【2017】4 号，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

安徽新诚泰模具科技有限公司年产 300 套模具及 10000 万件注塑制品生产建设项目建设地点位于安徽省淮南市寿县蜀山现代产业园区百花路与育才路交叉口西北角，为新建项目。公司主要从事注塑制品（家电配件与 IGBT 半导体模组模块）与模具（中小型注塑模具及冲压模）的生产，本次验收针对 2#车间注塑生产线和模具生产线及配套设施进行竣工环境保护“三同时”验收。目前实际具有年产 2000 万件注塑制品、300 套模具的生产能力。

（二）建设过程及环保审批情况

公司于 2019 年 10 月委托江苏新清源环保有限公司编制完成《年产 300 套模具及 10000 万件注塑制品生产建设项目》，于 2019 年 12 月 13 日经淮南市生态环境局审批（寿环审【2019】20 号）。公司于 2023 年 5 月 6 日取得固定污染源排污登记回执，登记编号：91340422MA2TXB445M001Z。于 2023 年 10 月 8 日变更排污登记备案。

公司于 2023 年 6 月完成了阶段性环保“三同时”自主验收，阶段性验收内容为 2#车间注塑生产线和破碎线，阶段性验收产能为年产 8000 万件注塑制品（其中家电配件 7200 万件、IGBT 半导体模组模块 800 万件）。

（三）投资情况

本次验收范围实际总投资为 1000 万元，其中环保投资 18 万元，占总投资额的 1.8%。

（四）验收范围

本次验收针对 2#车间注塑生产线和模具生产线及配套设施进行竣工环境保护“三同时”验收。

二、工程变动情况

本次验收实际建设情况与环评及批复对比，发生如下变动：

环评中模具生产线未提及切削液，由于模具生产线机加工使用切削液，故实际新增切削液辅料。环评中模具生产线设有 4 台数控铣、6 台铣床、2 台数控雕铣、2 台摇臂钻、2 台手摇工具磨，实际模具生产线设有 3 台数控铣、2 台铣床、1 台数控雕铣、1 台摇臂钻、3 台手摇工具磨、2 台冲床，现有设备满足生产所需。环评中危废库面积为 20m²，由于厂区内新增废切削液及废切削液桶，但是危废产生少，故危废库 10m² 建筑面积能够满足。

综上所述，根据环境保护部 2017 年 11 月 20 日关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4 号），对照《关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（中华人民共和国国务院令 第 682 号）、《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号（建设项目的性质、规模、地点、或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动需重新报批环评手续），上述变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本次验收废水主要为办公生活污水、保洁废水、冷却循环废水、食堂废水，生活污水、保洁废水经化粪池预处理、食堂废水经油水分离器预处理后汇同冷却循环废水一起进入市政污水官网，进刘镇污水处理厂处理，达标后排入东淝河。

（二）废气

本次验收产生的废气污染物主要为：注塑工序产生的非甲烷总烃。注塑废气经集气罩收集后，通过 1 套二级活性炭吸附装置（TA003）处理后，经 1 根 15m 高排气筒（DA003）排放。

（三）噪声

本次验收噪声主要是注塑机、水冷冷却塔、风机等设备运行时产生的噪声，其声级值为 70~90dB(A)。已选用低噪声设备、厂房隔声等措施降噪。

（四）固体废物

全厂产生的固体废物主要包括生活垃圾、一般固废和危险废物。

（1）职工生活垃圾：生活垃圾年产生量约为 9t，生活垃圾实行袋装化、分类收集，交由市政环卫部门处理。

（2）一般固体废物：全厂产生的一般固废包括废包装材料、塑料边角料、不合格品、金属边角料、废金属屑。废包装材料产生量为 2t/a，金属边角料产生量为 3t/a，废金属屑产生量为 1t/a，交由物资单位回收利用；塑料边角料产生量为 25t/a，不合格品产生量为 35t/a，在厂区经破碎后回收利用。

（3）危险废物：

危险废物主要有废含油抹布及手套、废液压油桶、废液压油、废切削液、废切削液桶、废活性炭。废含油抹布及手套产生量为 0.8t/a，废含油抹布手套和生活垃圾一起交由环卫部门清运处置。废液压油桶产生量约 0.1t/a。废液压油产生量约 0.2t/a、废活性炭产生量为 0.5t/a、废切削液、废切削液桶产生量为 0.03t/a。危废在危废库暂存，定期交由蚌埠市康城医疗废物集中处置有限公司安全处置。危废库位于厂区内西南侧，建筑面积约 10m²。

通过采取以上措施，厂区内产生的固体废物均得到回收利用或有效处理，不会对项目区外环境产生影响。

（五）根据本项目环评及批文要求，本项目未对环境防护距离提出要求。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物达标排放情况

1、废水：根据安徽环科检测中心有限公司（报告编号：环科字 20231108-04 号）监测报告显示，验收监测期间，项目污水总排口处废水 pH 值范围为 7.1~7.3，COD 日均浓度分别为 65mg/L、44.25mg/L，BOD₅ 日均浓度分别为 19.93mg/L、15.75mg/L，SS 日均浓度分别为 11.5mg/L、11.5mg/L，氨氮日均浓度分别为 1.65mg/L、1.37mg/L，石油类日均浓度均小于 0.06mg/L，动植物油类日均浓度均小于 0.06mg/L，均满足寿县炎刘镇污水处理厂接管标准和《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中的三级标准要求。

2、废气：根据安徽环科检测中心有限公司（报告编号：环科字 20231108-04 号）监测报告显示，验收监测期间，DA003 排气筒出口外排非甲烷总烃最大排

放浓度、最大排放速率分别为 $1.98\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $0.008\text{kg}/\text{h}$ ，满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 5 大气污染物特别排放限值中相关要求（非甲烷总烃最高允许排放浓度 $60\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

厂界非甲烷总烃最大浓度为 $0.81\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 9 厂界无组织排放监控浓度限值（非甲烷总烃 $\leq 4.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

厂区内厂房门口外 1m 处监控点非甲烷总烃最大浓度为 $0.82\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.中 1 厂区内 NMHC 无组织特别排放限值要求（非甲烷总烃 $\leq 6\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

3、噪声：根据安徽环科检测中心有限公司（报告编号：环科字 20231108-04 号）监测报告显示，验收监测期间，厂界噪声昼间最大值为 56dB（A），厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求（昼间 65dB（A））。

五、验收结论

安徽新诚泰模具科技有限公司年产 300 套模具及 10000 万件注塑制品生产建设项目环境保护审查、审批手续完备，项目建设过程中总体按照环评及批复的要求落实了污染防治措施，主要污染物达标排放，符合竣工验收条件。

六、后续要求

企业应加强对各项污染治理设施的日常运行维护管理，保障设施正常稳定运行，确保各项污染物稳定达标排放，开展持续的环境监测工作。

七、验收人员信息

见附表



安徽新诚泰模具科技有限公司